

The image features a close-up of a metalworking process, likely laser cutting or welding, with a shower of bright orange sparks emanating from the point of contact. The background is a dark, blue-tinted industrial setting with a faint, cracked-glass texture. A small, square inset image in the upper right shows a landscape with a yellow sky and a dark horizon. The main text is overlaid on a bright yellow rectangular background in the lower right quadrant.

METALL INDUSTRIE

EINE STARKE STÜTZE DER
WIRTSCHAFT VON MEDIMURJE



METALLINDUSTRIE

EINE STARKE STÜTZE DER WIRTSCHAFT VON MEĐIMURJE

Međimurje ist eine Region im Norden Kroatiens, die für ihren Unternehmungsgeist, ihre Lebensqualität sowie ihre produktiven, einfallsreichen und selbstlosen Menschen bekannt ist. Menschen die, wenn die Rede von Metallverarbeitung ist, sehr leidenschaftlich werden. In Međimurje ist die Metallverarbeitung nicht nur ein Industriezweig und eine Einkommensquelle, sondern noch viel mehr. Die Erfahrung, das Wissen und die Fertigkeit, die wir heute besitzen, wurden durch Generationen erworben und machten die Metallverarbeitungsindustrie zum propulsivsten und perspektivsten Wirtschaftssektor. An 165 Metallunternehmen produzieren, mithilfe der fortgeschrittenen Technologien, tagtäglich unterschiedliche Komponenten und Produkte, von kleinen Werkzeugen bis hin zum Eisenbahnwagen. Größtenteils werden die Produkte in die Länder der Europäischen Union exportiert.

In dieser Broschüre werden die Potenziale angesehener Firmen aus Međimurje kennenlernen und einsehen, dass auf einem relativ kleinen Raum ein richtiger Wissens-, Technologien- und Kapazitätspool agiert, der bereit ist, neue Geschäftspartner zu begrüßen und die höchsten Standards an den Dienstleistungen und Produkten anzubieten.

Auf Wiedersehen in Međimurje!

Produkte / Dienstleistungen	Kombikessel (der Festbrennstoff, die Pellets, das Öl, das Gas), Pellet-Heizkessel, Wohnraum-Pelletofen, Holzkessel, Festbrennstoffkessel, Etagenkessel, Kessel für flüssige und Gas-Brennstoffe, Elektrokessel, Solarkollektoren, Solarregelung, Pellet-Vorratsbehälter, Pufferspeicher, Ausdehnungsgefäß, Rauchrohr und Kniebogen, Kesselregelung, Heizcontainer, Edelstahlkessel, Hydrophoren, andere wärmetechnische Anlagen
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	25.000 kg; 4 m x 4 m x 25 m
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Laserschneiden, Roboterschweißen, automatisiertes Biegen und Kanten, MIG-/MAG-, TIG-Schweißverfahren, AKZ, maschinelle Bearbeitung, Kaltverformung
Signifikante Maschinenkapazitäten	Blech-Laserschneider, Anlagen für automatisiertes Blechbiegen, Robotereinheiten, Schweißanlagen und Schweißgeräte
Fachliche Fertigungskapazitäten	80 Schweißer, 10 Edelstahlschweißer, 10 Roboterschweißer, 10 Laser-Arbeiter, 40 Aufbereitungsarbeiter, 15 Elektriker, 20 Monteure



CENTROMETAL GmbH

CENTROMETAL GmbH ist ein Unternehmen, das genau weiß, wie man ein Spitzenprodukt entwirft, weiterentwickelt, herstellt und einem anspruchsvollen Kunden aus Europa und der Welt verkauft. Es ist ein erfolgreiches Unternehmen das sehr viel exportiert, genauer gesagt wird das Produktsortiment auf über 30 Märkte weltweit exportiert. Durch das Investieren erheblicher Mittel in die Modernisierung von Herstellungsprozessen und Einführung neuer Technologien steigert das Unternehmen kontinuierlich die eigene Wettbewerbsfähigkeit. Wärmetechnische Anlagen werden in den eigenen Produktionsstätten hergestellt.

Das Unternehmen hat ebenfalls einen eigenen Forschungs- und Entwicklungssektor, der auf dem heimischen Wissen basiert, wie z.B. ein Ausbildungszentrum, eine Versuchsstation, einen modernen Technologiepark und einen komplexen Kundenservice.

Mit seiner Durchsetzungsfähigkeit schlägt heute das Unternehmen Centrometal seinen Weg zu Spitzenhersteller wärmetechnischer Anlagen Europas ein. Besonders hervorgehoben wird die Entwicklung der Anlagen die für erneuerbare Energiequellen angewendet werden (das Stückholz, die Pellets, die Hackschnitzen, die Sonnenenergie), wodurch sich das Unternehmen aktiv für den Umweltschutz einerseits und effiziente Energienutzung andererseits einsetzt.



ISO 9001
ISO14001
ISO3834



225
Beschäftigte



komercijala@centrometal.hr
prodaja@centrometal.hr



www.centrometal.hr



+385 (0)40 372 600



Glavna 12
40 306 Macinec

Produkte / Dienstleistungen	Kabinen, Kraftstoffbehälter, Karosserie, Stahltreppen, Filter, Bäckereiföfen...
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	50.000 kg
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	MAG-/MIG-, TIG- und REL-Schweißverfahren. Wir sind in der Lage feinkörnige und rostfreie Baustähle, dünnere und mitteldicke Aluminiumlegierungen und GFK-Kunststoffe zu schweißen. Lackiert wird in unserer eigenen Lackiererei.
Signifikante Maschinenkapazitäten	Bearbeitungszentren, Laser, Gas und Plasmaschneiden, CNC-Dreh- und Fräsmaschinen, eigene Lackiererei, Rohr- und Blechbiegemaschinen (1.000 Tonnen), Schweißroboter, 3 D-FARO Messung, Bearbeitungszenter SHW UNIFORCE 6 - Abmessungen: 12.000 x 4.100 x 1.600 mm
Fachliche Fertigungskapazitäten	41 Maschinenbauingenieure, 4 EWE-Ingenieure, 103 Schweißer



EKO MEĐIMURJE AG



Durch die weltweite Zusammenarbeit mit renommierten Herstellern im Bereich Maschinenbau haben wir unsere Fachlichkeit bewiesen, sowie große Möglichkeiten in der Herstellung der Stahlkonstruktionen, die wir anbieten, gezeigt und stellen somit unsere Kunden, mit all ihren spezifischen Anforderungen, zufrieden.

Unsere Haupttätigkeitsbereiche im Maschinenbau sind:



- Die Herstellung von Maschinenteilen für die Bauindustrie (Kabinen, Kraftstoffbehälter, Karosserien, Stahltreppen)
- Die Herstellung von Anlagen für die Lebensmittelindustrie (Back- und Kühlgeräte)
- Die Herstellung verschiedener Heizungskessel
- Die Herstellung von Teilen für die Recyclinganlagen
- Gasfilter.



ISO 14001
ISO 9001
AD 2000 HP 0
EN ISO 3834-2
EN 1090-1 i 2



538
Beschäftigte



eko@eko.hr



www.eko.hr

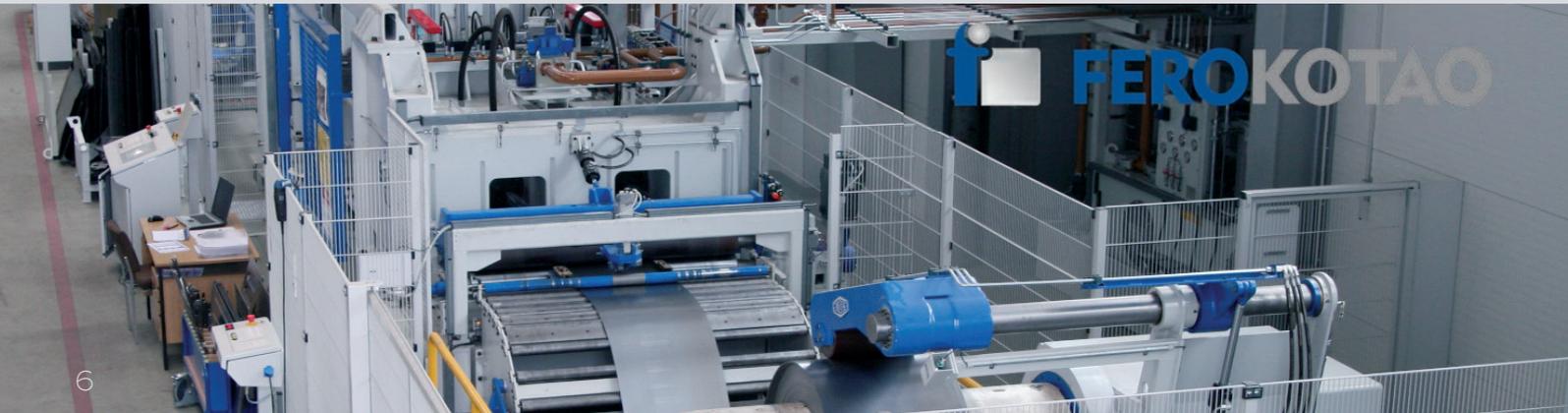


+385 (0)40 343 333



Braće Radića 37
Šenkovec
40 000 Čakovec

Produkte / Dienstleistungen	Transformatorenkessel-Metallgehäuse
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	Maximalgewicht pro Einzelteil 32 t; Höhe 7 m, Breite 4 m, Länge 12 m
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	MIG-/MAG-, TIG-Schweißverfahren Einfache Maschinenverarbeitung, Drehen bis Ø 648 mm, Fräsen 1600 × 1000 × 760 mm Oberflächenvorbehandlung durch mehrere Anlagen mit Stahlgut- oder Edelkorundstrahlen Moderne Lackieranlagen fürs Korrosionsschutzaufbau mit Flut- und Spritzapplikation
Signifikante Maschinenkapazitäten	Die Linie für die Herstellung der Wellenwände, die unentbehrliche Teile jedes Kessels eines Verteiltransformators sind Maschinen für Gas und Plasmaschneiden, Blechbiegemaschinen bis zu 6 m/500 t, Schneidemaschine für Blech bis zur 6 m Länge, Schweißgeräte für das Schweißen des schwarzen und rostfreien Stahls mit MIG-/MAG- und TIG-Verfahren, Brücken- und Hängekrane mit Tragfähigkeit bis zu 32 t
Fachliche Fertigungskapazitäten	105 Schlosser, 46 Schweißer HRN EN ISO9606-1, 6 Maschinenbauingenieure, 1 EWE, 1 EWT, 1 EWS/ IWS, Ingenieure qualifiziert für MT level II, UT level II, 2 Frosio level III Inspektoren



FEROKOTAO GmbH

FEROKOTAO GmbH ist einer der größten Kesselhersteller für Verteil-, Leistungs- und Sondertransformatoren in der Region und folgt schon seit über 50 Jahren einer langen Tradition. Das Unternehmen wurde im Jahr 1996 gegründet und ist gänzlich in Privatbesitz, erbt aber das Wissen und die Erfahrung des früheren Končar-Feromont Unternehmens.

Die Mission des Unternehmens ist es, mit der sorgfältigen Bewahrung des erworbenen Vertrauens und gegenseitigem Respekt, die Erwartungen der Kunden immer zu übertreffen.

Das Unternehmen ist auf die Fähigkeiten der Mitarbeiter stolz sowie auf die Qualität der Produkte und der Dienstleistungen. Dies ist auch der Hauptgrund der ständigen Förderung des Qualitätssystems, durch das erhöhte Investieren in die Modernisierung, neue Technologien, Fortbildung und das Motivieren der Mitarbeiter, wobei nie vergessen wird, dass ein zufriedener Kunde die beste Empfehlung ist.



ISO 9001-2008
ISO 14000-2004



249
Beschäftigte



info@ferokotao.hr



www.ferokotao.hr



+385 (0)40 370 158
+385 (0)40 370 150



Kolodvorska ulica
78/a, 40 320
Donji Kraljevec

Produkte / Dienstleistungen

Metallkonstruktionen, Transformatorgehäuse, Schalldämpfer Wärmetauscher, Steinmetz-Maschinen, Maschinengestelle, Rohrleitungen, Kraftstoffbehälter, Druckbehälter

Das Maximalgewicht oder die Produktdimension

Max. Gewicht: 30 Tonnen, Abmessungen: H x B x L = 4,5 m x 5 m x 18 m

Technologische Möglichkeiten in der Herstellung

MAG-, REL-, TIG-Schweißen, Stahlgussstrahlen und Korrosionsschutz in den Thermolackierereien, CNC-Plasmaschneiden, Walzen und Biegen, maschinelle Bearbeitung, Roboterschweißen

Signifikante Maschinenkapazitäten

Hydraulische Schere 4000 mm Länge x 16 mm Schnittstärke, 3000 x 13 i 2500 x 6 mm, Hydraulische Presse 300 Tonnen x 4000 mm i 160 Tonnen x 4000 mm, Rundbiegemaschinen mit Biegebreite 3000 mm und Stärke bis zu 6 mm, 1500 mm x 10 mm, 2500 mm x 10 mm und eine Profilbiegemaschine Automatisches Stahlgussstrahlen (2,5 m x 6 m), manuelles Stahlgussstrahlen (13 x 6 x 6 m und 6 x 4 x 5 m) für das Strahlen der Bleche, Profile und Fertigprodukte, Brückenkran mit 40 Tonnen Tragfähigkeit, 25 Tonnen Tragfähigkeit, 2 Kräne mit 16 Tonnen Tragfähigkeit, 3 Kräne mit 10 Tonnen Tragfähigkeit und 6 Kräne mit 5 Tonnen Tragfähigkeit, zwei Hebebühnen mit 6,5 Tonnen Tragfähigkeit, ein Gabelstapler mit 7 Tonnen Tragfähigkeit, zwei Gabelstapler mit 5 Tonnen Tragfähigkeit und zwei Gabelstapler mit 3 Tonnen Tragfähigkeit, Über 100 MIG-/MAG-, TIG-, REL- Schweißgeräte, Radialbohrmaschinen und Exzenterpressen (bis 125 Tonnen), drei CNC-Plasmaschneider (8 x 2,5 m), Maschinelle Bearbeitung – mehrere Stücke von CNC-Drehmaschine, CNC-Bearbeitungszentren, Sägen, Fräsen, CNC-Horizontalbohrmaschine/Fräsmaschine (Bohrwerk) BH 130, Horizontalbohrmaschine/Fräsmaschine (Bohrwerk) TOS 13 und CNC-Bearbeitungszentrum MIKRON VC 750, ein Raum für das Lackieren mit vier Thermo-Lackierereien (die größte 10 x 5 x 5 m), Schweißroboter

Fachliche Fertigungskapazitäten

7 Maschinenbauingenieure, 1 Elektroingenieur, 25 zertifizierte Schweißer gemäß EN-287-1

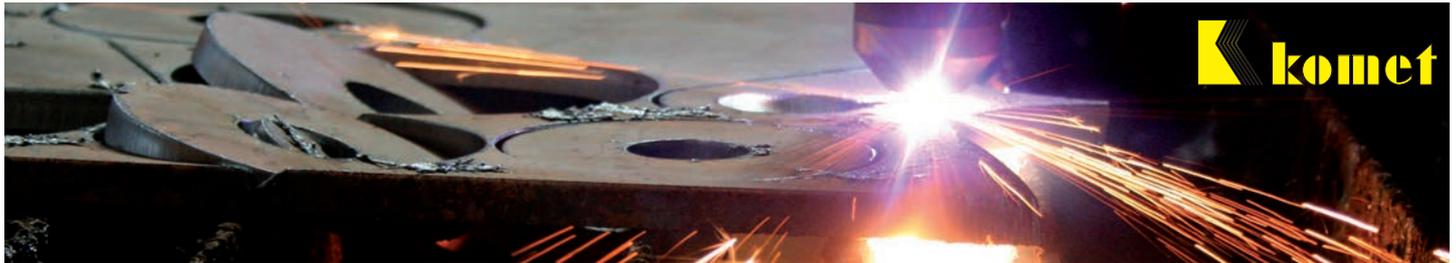


KOMET GmbH

Komet GmbH wurde 1992 gegründet und stellt Metallkonstruktionen, Transformatorgehäuse, verzinkte Gitterroste, Granit- und Marmorverarbeitungsmaschinen, Rohrleitungen, Metallgussformen, Wärmetauscher, Schalldämpfer, Funkenfänger, Kraftstoffbehälter und anderes her.

Große Aufmerksamkeit wird der Entwicklung, dem Kauf von modernem Equipment und dem Ausbau neuer Produktionsobjekte gewidmet, all dies mit dem Ziel der Qualitäts- und Produktionssteigerung und Erhöhung des Lohnes der Mitarbeiter.

Wir entwickeln die Verantwortung, Genauigkeit und Rechtzeitigkeit sowie einen ehrlichen, kultivierten und korrekten Umgang mit unseren Geschäftspartnern. Komet bemüht sich Geschäfte nachhaltig zu leiten, bzw. durch das Erschaffen von neuen Werten, sich um seine Mitarbeiter, die Umgebung und um die Gemeinschaft, in der es agiert, zu kümmern. Drei Mal gewann das Unternehmen den Preis „Zlatna kuna“ für die beste Handelsgesellschaft in der Region Medimurje. Des Weiteren gewann es den Preis „Der erfolgreichste Kleinunternehmer“, der vom Ministerium für Wirtschaft, Arbeit und Unternehmertum vergeben wird.



ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
EN ISO 3834-3
AD 2000
Merkblatt HP 0



209
Beschäftigte



info@komet.hr



www.komet.hr



+385 (0)40 645 507



Kalmana
Mesarića 26
40 323 Prelog

Produkte / Dienstleistungen	Tanks und Ausstattung aus rostfreiem Edelstahl für Lebensmittelverarbeitung (Weinbau, Bierbrauereien, Milchverarbeitung, Frücheverarbeitung, Speiseeisherstellung...), Ausschekapparate; Arbeits- und Patrolboote sowie Pontone aus Aluminium.
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	Edelstahltanks bis max. 200,000 L Kapazität Aluminiumarbeitsboote bis 15 m Länge
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Alle notwendigen Maschinen für die Bearbeitung von Edelstahl- und Aluminiumbleche, einschließlich zwei 3 D-Laserschneidemaschinen und Schweißmaschinen, CNC-Metallbearbeitungsmaschinen
Signifikante Maschinenkapazitäten	Anlagen mit 7 Linien zur Herstellung von geschweißten Edelstahlrohren von fi 12 mm bis fi 150 mm; Herstellung von quadratischen und rechteckigen Rohren; Rohre können zusätzlich poliert werden.
Fachliche Fertigungskapazitäten	12 Maschinenbauingenieure, 2 Elektrotechniker, 30 TIG and MIG Schweißer, 22 CNC Maschinenoperateure.




EN ISO 3834-3
Merkblatt HP 0


180
Beschäftigte


letina-inox@letina.com


www.letina.com


+385 (0)40 328 100


Dr. Ivana
Novaka 50
40 000 Čakovec

LETINA INOX GmbH

Letina INOX setzt sich aus drei Unternehmen zusammen:

Letina INTECH GmbH – Herstellung von Ausstattung aus rostfreiem Edelstahl für die Weinproduktion, kompletten Brauereianlagen, allen Arten von rostfreien Edelstahltanks und Ausstattung für die Lebensmittelindustrie.

Letina VEM GmbH – Herstellung von Ausschekapparaten für Milch oder Wein, Edelstahlrohren und Rohrprodukten.

ALUMINIUM WORKBOATS GmbH – Herstellung von Arbeits- und Patrolboote sowie Pontone aus Aluminium.



Produkte / Dienstleistungen

Herstellung von Maschinen und Maschinenteilen; Service der Maschinenbearbeitung, Nitrieren

Das Maximalgewicht oder die Produktdimension

Drehen \varnothing 350 x 6000
Fräsen 1000 x 500 x 500
Schleifen \varnothing 280 x 2950

Technologische Möglichkeiten in der Herstellung

CNC-Maschinenbearbeitung (Drehen, Fräsen, Schleifen), Montage, Schweißen, Schlosserei, Nitrieren, R&D Projektierungservice

Signifikante Maschinenkapazitäten

Schleifen, Fräsen, Drehen

Fachliche Fertigungskapazitäten

10 Ingenieure in der Forschungs- und Entwicklungsabteilung, 4 Technologen, 60 qualifizierte Arbeiter



LPT GmbH

Die Gesellschaft L&PTehnologije GmbH (abgekürzt LPT), mit dem Sitz in Prelog, wurde im Jahr 2000 gegründet, als eine Gesellschaft (Tochterfirma im 100%-Eigentum) der multinationalen Korporation Leggett & Platt, dessen Sitz in Carthage, Missouri in den USA sich befindet. Im Bereich des Maschinenbaus gibt es einige Herstellungsprogramme. Das Wichtigste von denen ist das Programm der Maschinen und Ausrüstung für die Herstellung von Matratzen, die auf der ganzen Welt verkauft werden. Außer dieses Programms, werden auch Maschinen, Ausrüstung und Maschinenteile für die Autoindustrie, Kunststoffbearbeitung, Drahtverarbeitung usw. hergestellt.

Ein sehr wichtiger Teil der heutigen Geschäftstätigkeiten ist das Forschungs- und Entwicklungsteam, das aus ungefähr 10 hochqualifizierten und erfahrenen Maschinenbau- und Elektrotechnikexperten besteht, die zurzeit an unterschiedlichen Projekten, im Rahmen der Tätigkeit, arbeiten.



LP 9000
(ISO 9001)



328
Beschäftigte



[machines.croatia@
leggett.eu](mailto:machines.croatia@leggett.eu)



www.lpt.hr



+385 (0)40 650 500



Hrupine 4
40 323 Prelog

Produkte / Dienstleistungen	Metallkomponenten für Maschinen, Werbeprodukte Dienstleistungen: Laserschneiden, Roboterschweißen, CNC-Blechbiegen, Kunststoffbeschichtungen, CNC-Fräsen, CNC-Drehen
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	Produkte bis 1.000 kg
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Roboterschweißen CO2, MIG-/MAG-Schweißen, TIG-Schweißen
Signifikante Maschinenkapazitäten	Blechlaserschneider Rohrlaserschneider, HiFocus-Plasmaschneiden CNC-Blechbiegen, Roboterschweißen Drehen, Fräsen Kunststoffbeschichtung Druck auf plattenförmige Materialien 1500 x 3000 mm Stärke 55 mm Siebdruck Rotodruck
Fachliche Fertigungskapazitäten	8 Schweißer, 3 Maschinenbauingenieure, 4 Technologen in der Herstellung



MARTI Innovative Constructions GmbH

Marti Innovative Constructions ist eine Familienfirma mit einer über zwei Generationen langen Tradition. Die Firma ist für die Herstellung von Werbeprodukten und Maschinenkomponenten spezialisiert. Seit der Gründung 1999 ist die Politik der Firma Marti Innovative Constructions mit der Produktlieferung und Dienstleistungen alle gestellten Anforderungen und Erwartungen ihrer Käufer zufriedenzustellen. Außerdem verfolgt das Unternehmen die Philosophie der kontinuierlichen Verbesserung der Qualität.

Um alle Anforderungen und Wünsche ihrer Käufer erfüllen zu können, investiert die Firma kontinuierlich in neue Technologien, die Verbesserung des Herstellungsprozesses und die Zufriedenheit der Arbeitnehmer. Ihre Arbeitnehmer sind ausgebildet, kreativ und hoch motiviert.

Der ganze Herstellungsprozess, von der Idee bis hin zum Fertigprodukt, wird in ihrer eigenen Produktion ausgeführt, gemäß den höchsten Qualitätsstandards und der Sorge um die Umwelt.



innovative constructions
marti®



LP 9000
ISO 9001



55
Beschäftigte



info@marti.hr



www.new.marti.hr



+385 (0)40 646 379



Augusta Šenoje 10
40 323 Prelog

Produkte / Dienstleistungen	Die Herstellung der Metallkomponenten unterschiedlicher Produkte des deutschen Unternehmens LIEBHERR (Anlagen für das Mischen und Transportieren von Beton, von Baukränen und Betonpumpen). Die Herstellung und Montage unterschiedlicher Stahlkonstruktionen in den Produktionsstätten des deutschen Autoherstellers BMW. Die Herstellung und Montage unterschiedlicher Metallkonstruktionen im Baugewerbe.
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	Gewicht: 15 t Abmessungen: Blechdicke 50 mm, Konstruktionslänge 12 m
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Werkstoffe: S235, S355, S470 Schweißen: MAG-135, REL-111 AKZ: Farbbeschichtung (Grundierung, Lackierung), Verzinkung
Signifikante Maschinenkapazitäten	200,0 t/Monat
Fachliche Fertigungskapazitäten	Produktionsvorbereitung: 2 Maschinenbauingenieure, 2 Maschinenbautechniker Produktion: 4 Maschinenbautechniker, 15 Schweißer, Schlosser, Hilfskräfte Technische Kontrolle: 1 Schweißingenieur (IWE), 1 Maschinenbautechniker



EN 1090-2 EXC3
EN ISO 3834-2



200
Beschäftigte



darko.m@m-pmp.hr



www.m-pmp.hr



+ 385 98 236 090



Zrinsko-
frankopanska bb
40 000 Čakovec

Međimurje PMP GmbH

Die Firma Međimurje PMP GmbH wurde 1999 gegründet. Seit der Gründung ist die Firma mit ihrer metallbearbeitenden Produktion, mit der Herstellung unterschiedlicher LIEBHERR Komponenten und der Herstellung und Montage verschiedener Stahlkonstruktionen im BMW Produktionsstätten auf dem deutschen Markt präsent. Auf dem einheimischen Markt bietet sie die Herstellung und Montage unterschiedlicher Stahlkonstruktionen für Bauprojekte an.

Durch die Jahre profilierte sich die Firma auch im Baugewerbe, somit ist sie für den kompletten Ausbau unterschiedlicher Wohn- und Industrieobjekte befähigt, sei es ein Objekt mit einer Stahl- oder Betonkonstruktion.

In den Gesamteinnahmen der Firma in den letzten paar Jahren gibt es zwei Grundtätigkeitsbereiche – metallbearbeitenden Produktion und Baugewerbe, die gleichmäßig beteiligt sind. Der Anteil des jeden von ihnen beträgt 50%.



LIEBHERR

Produkte / Dienstleistungen

Die Herstellung von Transformatorkesseln und Bandagen

Das Maximalgewicht oder die
Produktdimension

20 T /Stück

Technologische Möglichkeiten in der
Herstellung

AKZ-Technologie – Luftdruckspritzverfahren und luftloses Aufspritzen 1 K und 2 K von auflösbaren Farben und Wasserfarben, 4 Thermolackierereien, 2 K Auftragsgesetz für Zweikomponentenüberzug, CNC-Metallbearbeitung – Drehen und Fräsen, CNC-Gas und Plasmaschneiden (3000 x 10000), klassisches Drehen und Fräsen, Walzen, hydraulische Presse, hydraulische Schere, MIG-/MAG-/TIG-Schweißen, Schweißgerät für Aussteifung, Stahlgussstrahlen (2000 x 6000)

Signifikante Maschinenkapazitäten

Siehe oben

Fachliche Fertigungskapazitäten

25 Schweißer, 10 Dreher, 15 Lackierer, 10 CNC-Operateure, 5 Arbeiter beim Stahlgussstrahlen, 8 Programmierer, 136 Schlosser und Schlosserhelfer, 2 – Schweißingenieure (IWE), Sicherheitsingenieure Schweißfachingenieure und Schweißer qualifiziert für PT1 und PT2 Eindringprüfung



METAL DEKOR GmbH



METALDEKOR

Metal dekor GmbH ist ein renommierter Regionalhersteller der Transformator-kessel für Leistungs-, Verteil- und Sondertransformatoren, Bandagen und Transformator-Öl-Reinigungsapparate und der zugehörigen Ausrüstung. Das Unternehmen verarbeitet jährlich 2500 Tonnen Stahl, davon 1400 Tonnen für Leistungstransformatoren, 190 Tonnen für Wellenkessel für Verteiltransformatoren und 900 Tonnen für Bandagen und andere zugehörige Ausrüstung.

Mehr als 70% der Produktion wird direkt auf den europäischen Markt exportiert.



ISO 9001:2008
EN ISO 3834-2



220
Beschäftigte



info@metal-dekor.hr



www.metal-dekor.hr

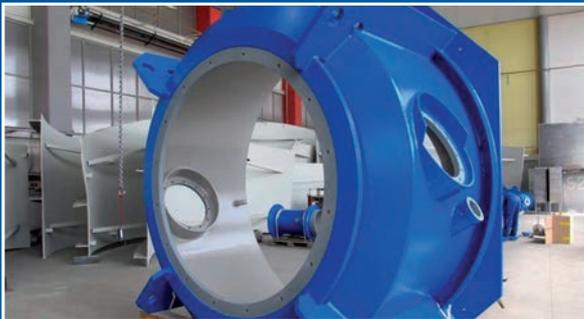


+385 (0)40 338 070



P. Miškine 24
Ivanovec
40 000 Čakovec

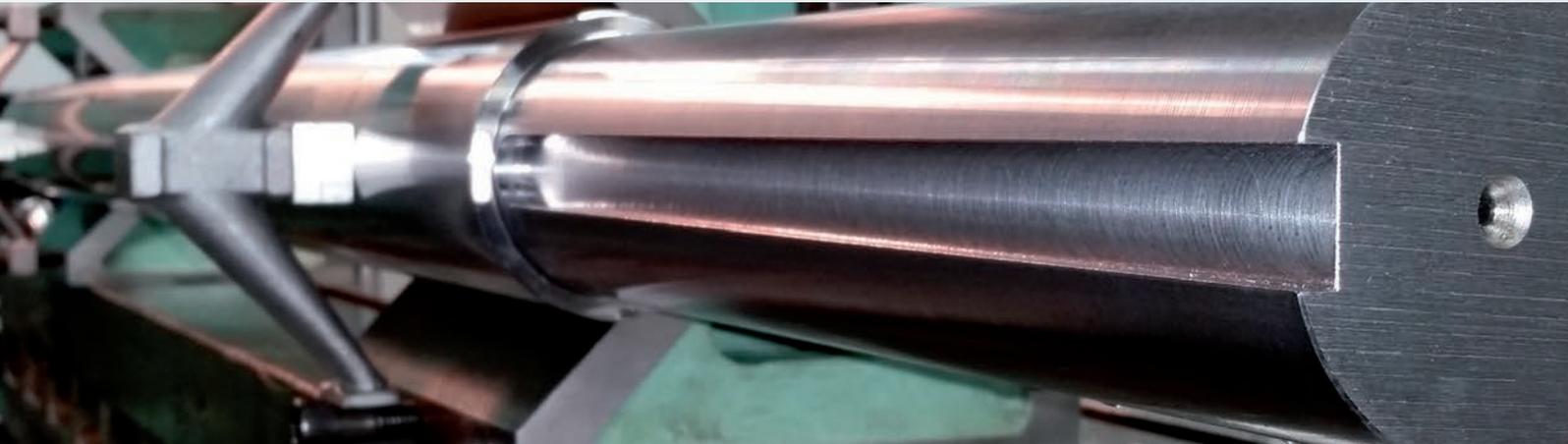
Produkte / Dienstleistungen	Herstellung von Stahlkonstruktionen und Maschinenteilen, Schweißen, maschinelle Bearbeitung
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	30 Tonnen
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Metallbearbeitung – Schneiden, Biegen, Walzen, Schweißen, maschinelle Bearbeitung von Teilen großer Abmessungen, Lackieren, Endmontage, Projektierung
Signifikante Maschinenkapazitäten	Maschinelle Bearbeitung von Teilen – Abmessungen 12 x 4 x 3 m, 5 Achs - Maschinen
Fachliche Fertigungskapazitäten	2 Schweißingenieure, 40 zertifizierte Schweißer, 5 Diplom-Maschinenbauingenieure, 4 Maschinenbauingenieure (FH), 1 Dipl.-Ingenieur der Arbeitssicherheit, 1 Magister der Wissenschaft



MIDI GmbH

MIDI GmbH ist ein Produktionsunternehmen, das Maschinenteile und Teile für Industrieanlagen, Komponenten für Vergnügungsparks und Eisenbahnen herstellt sowie Teile für Wasserkraftwerke.

Auf 3 Hektar Fläche und 11.000 m² Produktionsfläche werden 160 Mitarbeiter beschäftigt, ca. 10 Millionen EUR Umsatz wird erwirtschaftet, 98% davon entfallen auf den Export nach Deutschland, der Schweiz, Lichtenstein und Österreich. Das Unternehmen ist mit einem modernen Maschinenpark ausgestattet und entwickelt das Ingenieurwesen für die ausländischen Käufer.



ISO 9001
EN 3834-2
EN 1090-2
EN 15085-2



169
Beschäftigte



midi@midi.hr



www.midi.hr



+385 (0)40 337 773



P. Miškine bb
Ivanovec
40 000 Čakovec

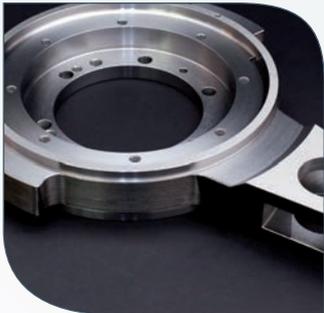
Produkte / Dienstleistungen	Maschinelle Metallbearbeitung
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	Fräsen: 1000 x 500 x 500 mm Drehen: Ø 500 x 1000 mm
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen, Brünieren
Signifikante Maschinenkapazitäten	MAZAK QUICK TURN SMART 200 HAAS VF3, HAS VF3 MICROCUT V-22 BRIDGEPORT VMC 600, BRIDGEPORT VMC 600 MAZAK H400 MAZAK H500
Fachliche Fertigungskapazitäten	20 Fräser, 12 Dreher 1 Werkzeugmacher



O.M.T. GmbH

Die Firma O.M.T. GmbH wurde 1997 gegründet und entwickelte im Laufe der Jahre ihre Herstellungskapazität von 20 modernen CNC-Maschinen. Erkennbar ist das Unternehmen als ein qualitativ hochwertiges Unternehmen, das mittel- und hochanspruchsvolle Positionen aus allen Metallarten und Kunststoffen erstellt. Eine ganze Reihe exzellenter Referenzen aus Kroatien, Österreich und Deutschland sind der Beweis ihrer Qualität, worauf die Firma besonders stolz ist.

Alle ihre Geschäfte werden ernst genommen und ihren Käufern bieten sie qualitative und professionelle Dienstleistungen an.



ISO 9001:2008



38
Beschäftigte



omt@omt.hr
mihael.vadas@omt.hr



www.omt.hr



+385 (0)40 338 120



P. Miškine 22
Ivanovec
40 000 Čakovec

Produkte / Dienstleistungen	Dienstleistung der maschinellen Bearbeitung Dienstleistung der Herstellung vom Schneidwerkzeug Dienstleistung des Schleifens und der Reparatur vom Schneidwerkzeug
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	./.
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Abscheren bis Ø 400 Drehen bis Ø 500 Fräsen bis X = 1200
Signifikante Maschinenkapazitäten	Abscheren, Drehen, Fräsen
Fachliche Fertigungskapazitäten	3 Maschinenbauingenieure in der Abteilung für Entwicklung/Technologie, 20 Produktionsarbeiter (CNC Operateur/Dreher/Fräser/Schleifer)



HRVATSKA - CROATIA - KROATIEN



ISO 9001
ISO 14001



25
Beschäftigte



ppm@ppm-alati.hr



www.ppm-alati.hr



+385 (0)40 492 200



O. Price 1
40 000 Čakovec

PPM GmbH

Das Produktionsunternehmen PPM GmbH hat langjährige Arbeitserfahrung auf den ausländischen Märkten. Grundtätigkeiten sind die Herstellung unterschiedlicher Schneidwerkzeuge (Bohrer, Fräser, Reibahlen ...), Dienstleistungen des Schärfens und der Reparatur von Werkzeug und die maschinelle Bearbeitung.



Produkte / Dienstleistungen	Klassische Festbrennstoff-Herde, Festbrennstoff-Zentralheizungsherde, Kamine, Pelletöfen
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	300 kg
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Laser/Stanzen Schneiden vom Metall, Schweißen mit Roboter, Biegen mit CNC- und Roboter, Montage
Signifikante Maschinenkapazitäten	Laser/Stanzen, Laser, Schweißroboter, Blechbiegen mit Roboter
Fachliche Fertigungskapazitäten	6 Arbeiter für CNC-Steuerung, 4 Schweißer, 5 Arbeiter für Biegen und Abscheren, 4 Arbeiter an der Produktentwicklung



SENKO



SENKO GmbH

SENKO GmbH produziert hochwertige Herde, Kamine und Pelletöfen. Das ganze Produktionsortiment gehört in die Kategorie der Produkte für die Heizung mit erneuerbarer Energie.

Alle Produkte wurden in der eigenen Entwicklungsabteilung entwickelt und in der eigenen Prüfstation getestet. Hergestellt werden sie von ausgebildeten und erfahrenen Mitarbeitern auf den neuen CNC- und Roboter-Maschinen.

Alle Produkte entsprechen den EN-Normen und tragen die CE-Kennzeichnung. Im Entwicklungsbereich wird mit Hochschuleinrichtungen zusammengearbeitet und im Bereich der Zertifizierung mit akkreditierten Instituten der EU. Die Produkte von SENKO werden in der Region und EU-weit verkauft, insgesamt in über 12 Ländern.



ISO 9001:2008
EN 12 815
EN 13 229
EN 14 785



45
Beschäftigte



info@senko.hr



www.senko.hr



+385 (0)40 337 344



Vladimira Nazora
22, Štefanec
40 000 Čakovec

Produkte / Dienstleistungen	Versorgungsanlagen – Abrollcontainer, Abfallcontainer mit unterschiedlichem Fassungsvermögen und Verwendungszweck, mobile Ökoablagen, Straßenmülleimer, PVC Müllsackständer und anderes. Weinbauprogramm – Metallstützen für die Weingärten, Obstgärten, Gärten und Schutzzäune. Schnapsbrennkessel und Schnelldampfkessel. Metallpaletten, Lüftungshauben und Edelstahlprogramm. Dienstleistungen: Laserschneiden, Biegen, Tiefziehen, Stanzen.
Das Maximalgewicht oder die Produktdimension	Container – offene und geschlossene (für Abfall, Papier, Glas, Plastik, Schwerabfall), mit einem Fassungsvermögen von 1 m ³ bis 34 m ³
Technologische Möglichkeiten in der Herstellung	Laserschneiden, Roboterschweißen, MIG-/MAG-Schweißen, hydraulisches Biegen, Drehen, Fräsen, CNC – Bearbeitung
Signifikante Maschinenkapazitäten	Gut ausgestatteter Maschinenpark mit über 40 hochprofitablen Kapitalmaschinen. Ein Teil der Kapitalmaschinen: TRUMPF INC. Framing-Laserschneidmaschine TRUMPF INC. TRUMATIC 260-Stanze PPEB-EF 135/30 „LVD COMPANY“-hydraulische Biegemaschine, LDV COMPANY-hydraulische Schere, HVO 400 LITOSTROJ-hydraulische Presse PMI 160 TL SBI INTERATIONAL-Plasmaschweißgerät
Fachliche Fertigungskapazitäten	6 MAG-Schweißer, 5 TIG-Schweißer




 Im Prozess
 ISO 9001
 ISO14001


 52
 Beschäftigte


 strojarstvo-branilovic
 @ck.t-com.hr


 www.strojarstvo-
 -branilovic.hr


 +385 (0)40 329 060
 +385 (0)40 329 061

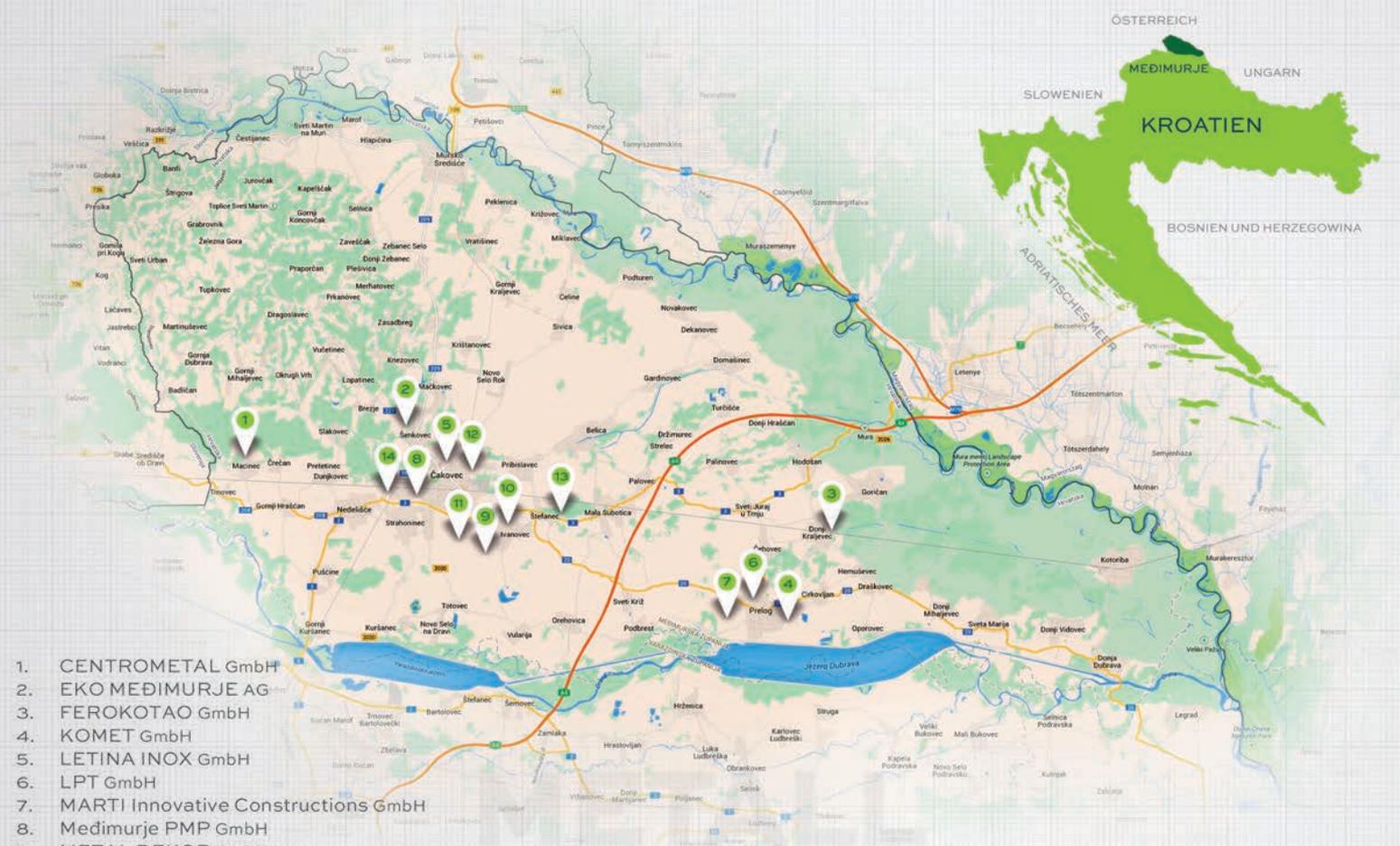

 Neumannova
 40 000 Čakovec

Strojarstvo Branilović GmbH

Strojarstvo Branilović GmbH ist seit 1990 auf einheimischen und ausländischen Märkten erfolgreich präsent. Die innere Herstellungsfläche beträgt 3.100 m² und die äußere 16.000 m².

Mit eigenen Innovationen und eigenem Projektieren, mit der Produktherstellungstechnologie und der Produktqualität halten sie den Schritt mit den europäischen Standards.





1. CENTROMETAL GmbH
2. EKO MEĐIMURJE AG
3. FEROKOTAO GmbH
4. KOMET GmbH
5. LETINA INOX GmbH
6. LPT GmbH
7. MARTI Innovative Constructions GmbH
8. Medimurje PMP GmbH
9. METAL DEKOR GmbH
10. MIDI GmbH
11. O.M.T. GmbH
12. PPM GmbH
13. SENKO GmbH
14. Strojarstvo Branilović GmbH

REGION MEĐIMURJE
 Oberfläche - 730 km²
 Bevölkerung - 113.804
 Verwaltungssitz – Čakovec



TEXTIL- INDUSTRIE

Die Textilindustrie ist zum Großteil verantwortlich für die industrielle Entwicklung in Medimurje im zwanzigsten Jahrhundert und immer noch ist sie ein bedeutender Wirtschaftssektor.

Zahlreiche kleine lokale Unternehmen haben sich eine bedeutende Marktposition geschaffen in diesem konkurrenzstarken Wirtschaftssektor, mit extrem starker Konkurrenz, basierend auf ihren Wissen, ihrer Innovationsfähigkeit und Flexibilität. Außerdem, Außerdem ist Medimurje heim einiger globalen Textilunternehmen, die höchste Produktivitäts- und Qualitätsstandards hier erreichen.

INFORMATIONEN-AND KOMMUNIKATIONS- TECHNOLOGIEN

Informations - und Kommunikationstechnologien sind ein ziemlich neuer Wirtschaftssektor in Medimurje. Proaktive und zunehmend erfolgreiche Unternehmen bieten eine umfangreiche Auswahl an Dienstleistungen und Lösungen. Dabei sind sie auf dem Laufenden mit globalen Trends, erweitern dauernd ihre Kompetenzen und Expertenpool und eröffnen zugleich neue Märkte und Geschäftsgelegenheiten. Das gegenwärtige Förderungssystem für kleine und mittlere Unternehmen setzt sich zusammen aus dem Technologie- und Innovationszentrum Medimurje, welches auch ein Gründerzentrum beinhaltet, wie auch einer Hochschulinstitution mit IKT Studienprogrammen.

Entfernung von europäischen Städten

Zagreb	101 km
Graz	148 km
Ljubljana	176 km
Wien	224 km
Bratislava	254 km
Budapest	261 km
Rijeka	261 km
Beograd	472 km
München	485 km
Milano	644 km



METALLINDUSTRIE

Die traditionelle Industrieregion
Die Kompetenz, die Erfahrung der Arbeitskraft
Die Anwendung der neuen Technologien bei der Metallverarbeitung
Wettbewerbsfähige Preise für Dienstleistungen
Geschäfts- und Herstellungsprozesse gemäß der ISO und den anderen Qualitätsstandards



REDEA



Region Međimurje



Wirtschafts- und Handelsministerium

Osigurano potporom Vlade Republike Hrvatske / Unterstützt von der kroatischen Regierung.

Herausgeber:

Regionale Entwicklungsagentur Međimurje

REDEA GmbH

Bana Josipa Jelačića 22

40 000 Čakovec

KROATIEN

T: +385 (0)40 395 560

F: +385 (0)40 395 142

E: redea@redea.hr

www.redea.hr



Sollten Sie zusätzliche Informationen oder andere Unterstützung gebrauchen, stehen wir zur Verfügung.